PETERSIME
INCUBATORS & HATCHERIES

# S-line

## Máquinas de incubar de carga única para el máximo rendimiento económico

PETERSIME
WHEN®
CHICKS
COUNT

Nuestra gama S-line
El concepto / 4

Sus ventajas
Beneficio máximo para toda la vida / 5
Más pollos de mejor calidad / 6
Gastos de mano de obra reducidos / 7
Gastos de mantenimiento reducidos / 8
Gastos energéticos reducidos / 9

Nuestras tecnologías para una mejor incubabilidad y un mayor rendimiento de los pollos
Embryo-Response Incubation™ / 10
$CO_2$NTROL™ / 12
OvoScan™ / 14
Dynamic Weight Loss System™ / 14
Synchro-Hatch™ / 15

La gama S-line
AirStreamerPlus™ y BioStreamer™ / 16
Características de BioStreamer™ / 18
Especificaciones técnicas / 20
Accesorios / 22

# Nuestra S-line

## El concepto

**La gama S-line establece nuevos estándares en el proceso de incubación de carga única.**

### Diseñada para maximizar sus beneficios

Durante todo el ciclo de vida de su sala de incubación, la máquina de incubar S-line proporciona:

- **un elevado rendimiento de los pollos**
- **un elevado grado de uniformidad**
- **gastos energéticos, de mantenimiento y de mano de obra reducidos**

### La gama S-line asegura su futuro

Puede gestionar fácilmente la creciente producción de calor del embrión de las aves de alta productividad modernas.

Además, proporciona posibilidades de expansión para opciones futuras.

### La gama S-line ofrece una solución para todas sus necesidades en cuanto a capacidad, funciones y expansión de sus máquinas de incubar:

- **configuraciones de la incubadora y la nacedora**
- **incubación de huevos de gallina, pavo, ganso y pato**
- **capacidad de 14.112 a 115.200 huevos**
- **varias opciones para el control de la incubación, automatización y gestión de la sala de incubación**

### La gama S-line comprende dos líneas de productos:

**AirStreamerPlus™:**
Nuestro modelo estándar que ofrece todas las funciones y características de una máquina de incubar de carga única moderna.

**BioStreamer™:**
Nuestro producto de gama alta que incorpora una interfaz de usuario exhaustiva y funciones de piloto automático según los parámetros de Embryo-Response Incubation™.

*BioStreamer™ 12S*

# Sus ventajas

## Maximice su beneficio de por vida

**La gama S-line le permite obtener el rendimiento máximo de su máquina de incubar con costes mínimos durante todo el ciclo de vida de su sala de incubación. Por ello, proporciona un rendimiento máximo de la inversión. Petersime ha desarrollado esta gama eficiente y efectiva de incubadoras y nacedoras basándose en la experiencia de nuestra primera generación de máquinas de incubar de carga única.**

### Elevado rendimiento de los pollos

El alto rendimiento de los pollos se consigue creando el entorno de incubación ideal.
Sus pollos también serán más fuertes y uniformes. Esto conlleva una tasa de mortalidad posnatal reducida, un índice de conversión del alimento inferior y una mayor eficacia en las siguientes fases de la cadena de procesamiento de la carne.

### Gastos de mano de obra reducidos

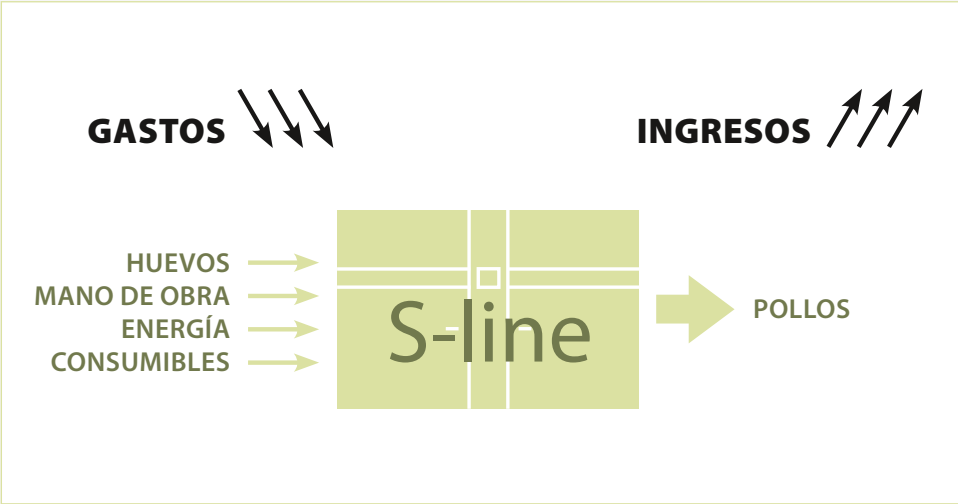
La gama S-line le permite reducir los costes de mano de obra al mínimo. La interfaz de usuario intuitiva y el fácil acceso a la máquina de incubar facilitan el trabajo del operario.

### Gastos energéticos reducidos

Las modernas técnicas de gestión energética y una función de transferencia energética optimizada reducen los requisitos energéticos instalados y disminuyen los gastos energéticos.

### Gastos de mantenimiento reducidos

Los componentes que no necesitan mantenimiento y la cantidad mínima de componentes sustituibles minimizan la necesidad de intervenciones y de repuestos.
El tiempo de parada del equipamiento se reduce a un mínimo gracias a la fácil accesibilidad de los componentes y la función de diagnóstico automático integrada.




*Modelo de entrada/salida de S-line: alto rendimiento de los pollos con costes mínimos*

# Sus ventajas

## Más pollos de mejor calidad

**La gama S-line proporciona un rendimiento mayor de los pollos al garantizar un entorno bioseguro, un mayor rendimiento de la sala de incubación y una alta uniformidad de los pollitos de un día de edad. Esto se traduce en más ingresos para sus salas de incubación. La alta uniformidad reduce la mortalidad tras la incubación, proporciona un índice de conversión del alimento inferior y aumenta la eficacia en la cadena de procesamiento de la carne.**

### Bioseguridad mejorada

La gama S-line tiene un **nuevo sellado de la cabina** que garantiza un entorno completamente protegido para el embrión. Aísla completamente el embrión de las influencias hostiles del exterior y permite controlar perfectamente los parámetros de respuesta del embrión.

### Protección de sus pollos

El **sistema de alarma térmica de seguridad** controla que la temperatura de la máquina de incubar no supere los puntos de ajuste predefinidos en caso de avería. El sistema de seguridad genera una alarma si la temperatura supera el intervalo seguro.

*Operario calibrando la temperatura*

### Mayor rendimiento y alta uniformidad

Los sistemas de control de la gama S-line dirigen un **nuevo sistema de ventilación** que crea un entorno uniforme en la máquina de incubar.

La **herramienta de calibración** de referencia de fácil utilización calibra los sensores de humedad y temperatura de las máquinas de incubar S-line.

El sistema de control proporciona un control interactivo y preciso del bioentorno de los embriones, gracias a sus **algoritmos de control del embrión mejorados**. Los sensores específicos proporcionarán ininterrumpidamente datos del bioentorno al sistema de control para dirigir de forma óptima el proceso de incubación.

*Operario montando un sensor de respuesta del embrión Synchro-Hatch™*

*Cabina sellada para un entorno completamente protegido*

# Sus ventajas

## Gastos de mano de obra reducidos

**La gama S-line facilita al máximo su utilización.**
**Los esfuerzos del operario se reducen al mínimo y los riesgos de error disminuyen drásticamente gracias al diseño ergonómico, la interfaz de usuario intuitiva y las funciones de piloto automático.**

### Fácil utilización

Gracias a las **ventanas panorámicas** de la máquina de incubar, se obtiene una visión general excelente de lo que ocurre en su interior.

Nuestras máquinas de incubar están diseñadas para **facilitar el acceso** a los carros. Los carros pueden moverse con mínimo esfuerzo.

El **sistema de volteo de la bandeja** se posiciona automáticamente y tolera los errores para adaptarse a la superficie de suelos desiguales o con baches. De esta forma se evita que el sistema de volteo de la bandeja se atasque.

Nuestra **interfaz de usuario intuitiva de fácil utilización** elimina los errores del operario. Para empezar a utilizar el equipo, solo tendrá que completar una formación mínima y pulsar unos pocos botones. Su diseño ergonómico y el uso de colores fáciles de distinguir y símbolos simplificados minimizan los esfuerzos del operario.

Puede manipular todos los controles principales a través del teclado de la consola de la máquina de incubar o a través de un dispositivo de mano. Como alternativa, la **red IrisLink™** le permite iniciar sesión a distancia en una máquina de incubar S-line para solicitar y controlar todos los parámetros. La función IrisLink™ le proporciona una visión general completa de todas las máquinas de incubar S-line de su sala de incubación.

*Acceso sencillo a los carros*

*Interfaz de usuario intuitiva*

*Control remoto*

*Ventanas panorámicas*

*Sistema de volteo de la bandeja*

# Sus ventajas

## Gastos de mantenimiento reducidos

**El material y el diseño de nuestra gama S-line aseguran que el equipo sea extremadamente fácil de limpiar y mantener.**
**La seguridad está presente en todos los trabajos.**

### Limpieza sencilla

Nuestras máquinas de incubar pueden **limpiarse completamente**, incluso con un **limpiador de agua a alta presión**.

El **diseño** de la máquina de incubar **evita que la suciedad quede atrapada**.

### Mantenimiento mínimo

Se ha prestado una atención especial a la utilización de **componentes que no necesiten mantenimiento**.

La gama S-line hace un **uso extendido del aluminio anodizado y del acero inoxidable** para lograr una durabilidad y resistencia a la corrosión extremas.

Nuestras máquinas de incubar se han desarrollado para incorporar un **número mínimo de componentes sustituibles**.

### Fáciles de mantener

Prácticamente todos los componentes de mantenimiento se encuentran a nivel del suelo y es posible acceder a estos y sustituirlos desde la parte delantera. **No es necesario acceder a la parte superior ni trasera de la máquina**.

No tiene que invertir en herramientas especiales para realizar las tareas de mantenimiento.
**Las herramientas habituales son más que suficientes**.

Todas las tareas de mantenimiento pueden realizarse fácilmente de mano de **técnicos no especializados**. No obstante, si necesita asistencia, nuestra documentación exhaustiva le guiará a través de las tareas de mantenimiento como un tutorial.

El técnico puede identificar fácilmente las piezas que tienen que repararse gracias a la función de diagnóstico integrada.
**Los datos del diagnóstico** también pueden supervisarse remotamente desde una sala de control central.

*La gama S-line es muy fácil de limpiar, incluso con un equipo de agua a alta presión.*

*Es posible acceder a todas las piezas fácilmente.*

*Los componentes electrónicos se encuentran dentro de un alojamiento sellado.*

### Para su seguridad

Para lograr una protección óptima, el sector de control electrónico de la máquina de incubar se encuentra dentro de un **alojamiento protegido contra salpicaduras que cumple la norma IP67**. De esta forma se evitan posibles daños, incluso mientras se limpia la máquina de incubar con un equipo de agua a alta presión.

Todas nuestras máquinas de incubar cumplen las **normas de seguridad internacionales** en cuanto a intoxicación, emisión y radiación (CE, EN, etc.).

# Sus ventajas

## Gastos energéticos reducidos

*Visualización de todos los parámetros*

**El diseño de la gama S-line provoca una eficiencia energética superior y reacciona más rápidamente a las condiciones cambiantes del entorno. La gama S-line no solo reduce los gastos energéticos, sino que minimiza la huella de carbono.**

### Menos pérdidas energéticas

La cabina sellada evita las pérdidas de energía hacia el exterior.

### Eficiencia energética optimizada

El sistema de refrigeración se ha diseñado para crear una **transferencia eficiente entre los elementos de refrigeración y el aire circulado**. Esto permite fijar requisitos inferiores para la potencia instalada. Asimismo, permite que el sistema reaccione con un tiempo de espera reducido.

Los sistemas de control de la gama S-line controlan y supervisan de forma precisa todos los parámetros. Gracias al **historial**, es posible consultar y analizar estos resultados. Esto le permite optimizar el ciclo de incubación y evitar el desperdicio de energía.

La gama S-line está equipada de serie con nuestra **tecnología Eco-Drive™**. Eco-Drive™ permite reducir el consumo energético de los motores del ventilador principal durante las fases menos decisivas del proceso de incubación. Esto puede suponer un ahorro energético de hasta el 50%.

# Nuestras tecnologías

## para una mejor incubabilidad y un mayor rendimiento de los pollos

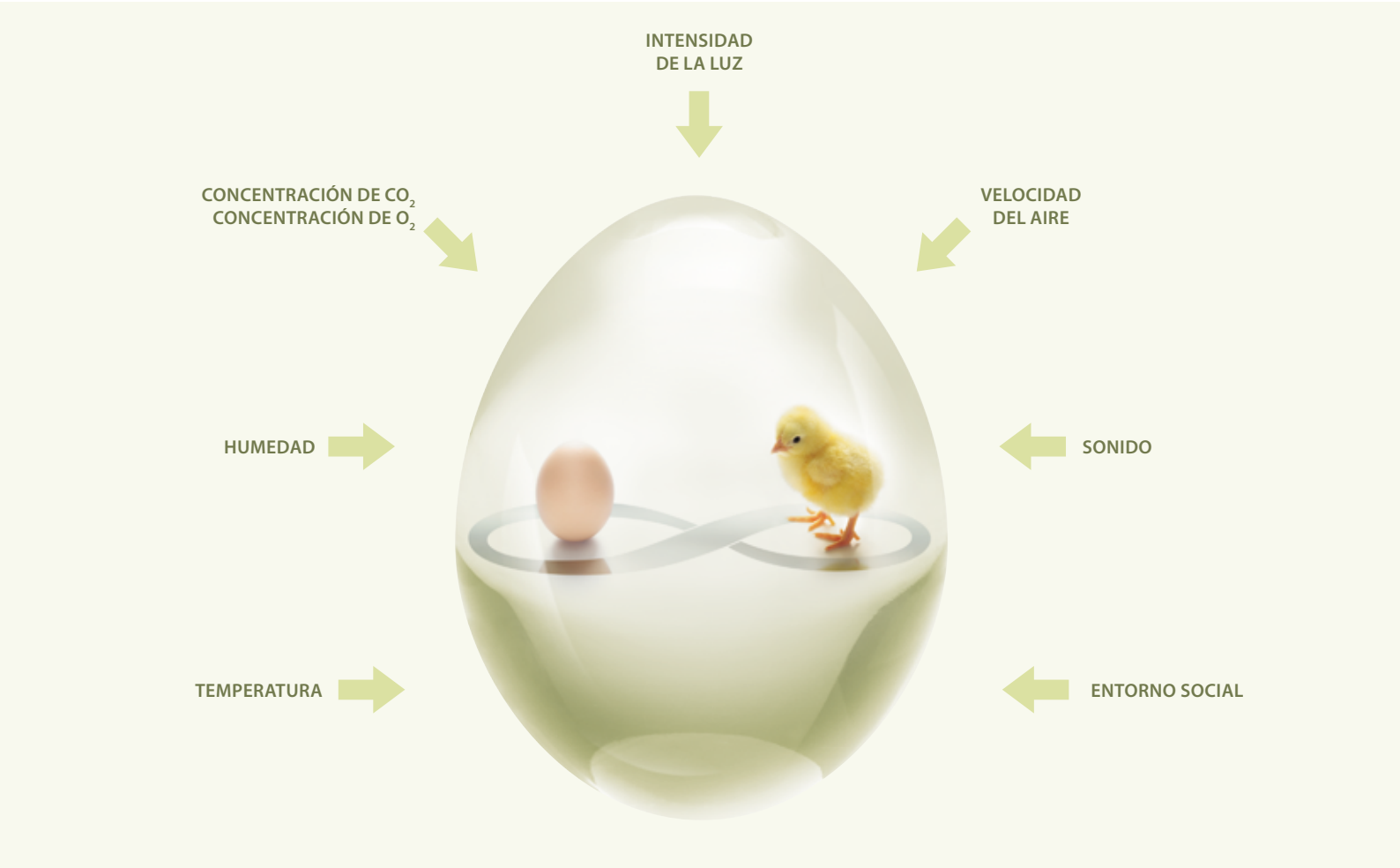
## Embryo-Response Incubation™

**Embryo-Response Incubation™ es un sistema patentado por Petersime que garantiza una interacción permanente entre el embrión y el entorno de la máquina de incubar.**

Diferentes factores como la genética, el tratamiento de los reproductores, la edad del lote y del huevo, el tamaño del huevo, la porosidad de la cáscara, etc., hacen que cada lote de huevos a incubar sea verdaderamente único.

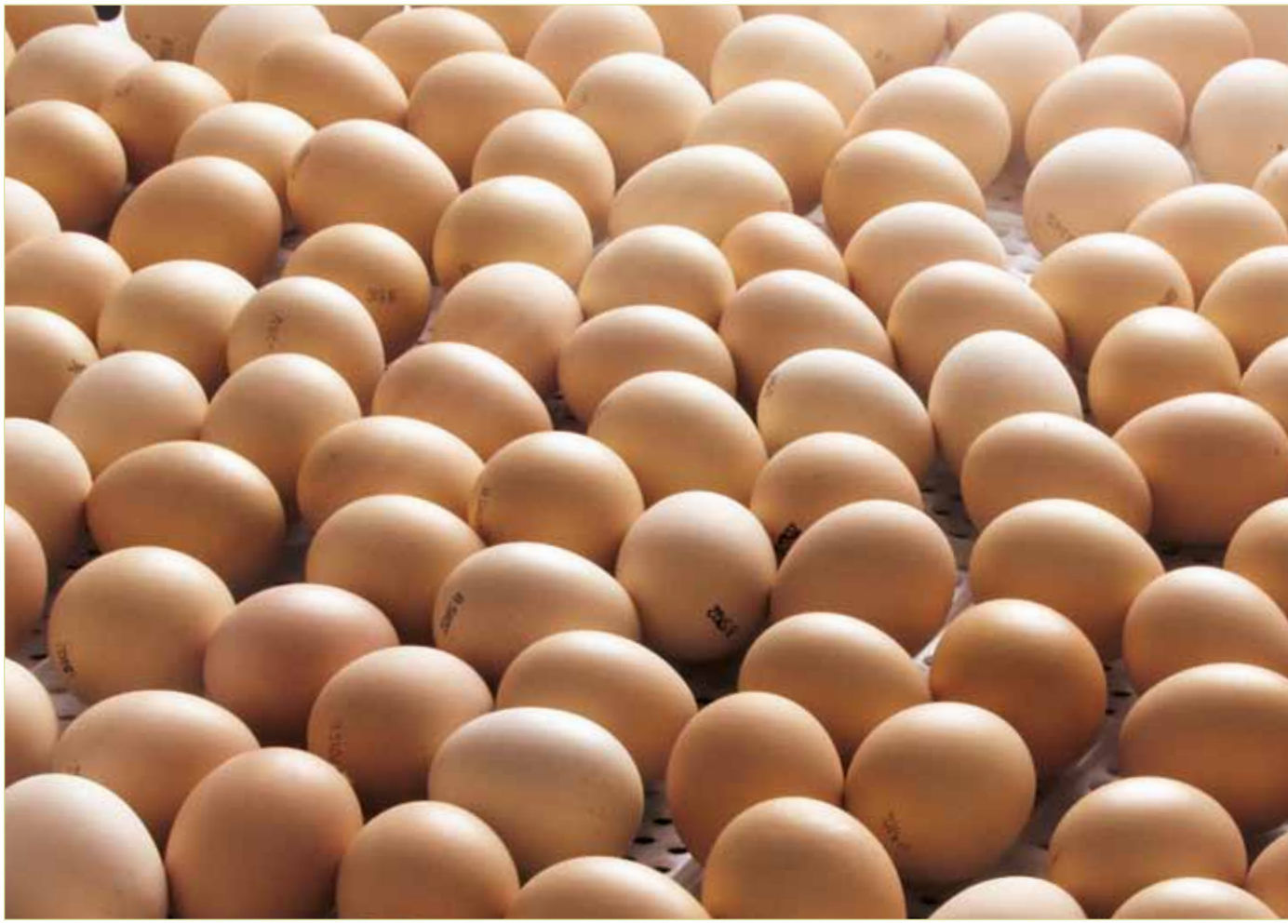
A pesar de ello, **los sistemas de incubación tradicionales todavía utilizan parámetros de incubación intermedios** para gestionar el proceso de incubación, como los índices de ventilación, la temperatura del aire y la humedad del aire.

**Embryo-Response Incubation™** va más allá. Con el sistema de diagnóstico en línea de la temperatura real del embrión, la producción de $CO_2$ actual, la pérdida de peso de los huevos, etc., el sistema **adapta** de forma constante e interactiva **los parámetros de incubación para crear el entorno óptimo** para cada lote específico de huevos.



Las investigaciones científicas y los extensos ensayos prácticos han demostrado que la calidad e incubabilidad de los pollos, así como el rendimiento tras la incubación, se benefician en gran medida del control activo de los parámetros de biorrespuesta durante la incubación. Las siguientes tecnologías Embryo-Response Incubation™ están disponibles de serie u opcionalmente en las máquinas de incubar S-line (en función del modelo):

- **$CO_2$NTROL™**
  **para una ventilación óptima**
- **OvoScan™**
  **para una temperatura de incubación óptima**
- **Dynamic Weight Loss System™ (DWLS™)**
  **para un nivel de humedad óptimo**
- **Synchro-Hatch™**
  **para una ventana de incubación reducida**



# Nuestras tecnologías

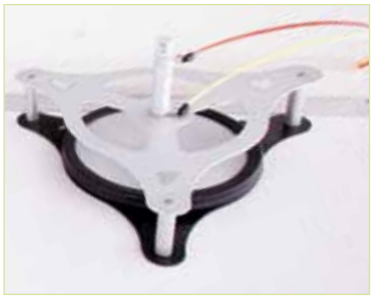
## para una mejor incubabilidad y un mayor rendimiento de los pollos

## $CO_2$NTROL™ para una ventilación óptima

*Centro de Mezclado del Aire*

< *El ventilador de entrada de aire con velocidad controlada proporciona aire fresco a la máquina de incubar.*

> *Los obturadores de aire eliminan el aire sobrante de la máquina de incubar.*



**$CO_2$NTROL™ se ocupa de realizar mediciones en línea de los niveles de $CO_2$ de entrada para controlar la ventilación.**

El intercambio de gases es uno de los factores esenciales de la incubación. Para que el metabolismo desarrolle un pollo saludable, hay que proporcionar oxígeno al huevo y eliminar el dióxido de carbono del huevo como producto de desecho. Por consiguiente, mantener los niveles correctos de $CO_2$ durante todo el ciclo de incubación beneficia el desarrollo del sistema cardiovascular del embrión. Este nivel puede controlarse adaptando la ventilación.

Además de mejorar el desarrollo de los embriones en las incubadoras, la estimulación de $CO_2$ en las nacedoras en el momento preciso hace que la rotura de la cáscara y el nacimiento se produzcan de forma simultánea y se obtengan pollos de mayor calidad.

La gama S-line cuenta con un nuevo sistema de ventilación y de mezclado de aire: el **Centro de Mezclado del Aire**. Esta zona de mezclado garantiza una distribución de aire simétrica en tres dimensiones en la máquina de incubar.
El efecto de remolino generado por el nuevo sistema de ventilación garantiza que todo el aire del interior de la máquina de incubar se mezcla correctamente y, al mismo tiempo, proporciona uniformidad a los contenidos de $CO_2$ en toda la máquina de incubar.

La entrada de aire fresco se ajusta individualmente y se controla mediante un ventilador de entrada de aire de velocidad variable.

El aire fresco se conduce al centro del ventilador principal para mezclarlo correctamente con el aire del interior de la máquina de incubar.

Un mecanismo de válvula controlado por frecuencia proporciona una ventilación óptima en respuesta a las condiciones cambiantes del bioentorno.

***$CO_2$NTROL™ es una tecnología de serie que incorporan todas las incubadoras y nacedoras S-line.***

∧ *El Centro de Mezclado del Aire proporciona una distribución simétrica del aire en la máquina de incubar.*

# Nuestras tecnologías

## para una mejor incubabilidad y un mayor rendimiento de los pollos

## OvoScan™ para una temperatura ambiente óptima

**El sistema OvoScan™ ajusta la temperatura del entorno del embrión controlando la temperatura de la cáscara del huevo.**

Los pollos que se incuban a una temperatura óptima presentan un rendimiento extraordinario. Con el sistema patentado OvoScan™, la temperatura de la máquina de incubar se ajusta continuamente según la temperatura real de la cáscara del huevo. De esta forma, es posible generar constantemente la temperatura embrionaria óptima/deseada y controlar de forma precisa el coeficiente de desarrollo metabólico del embrión.

OvoScan™ crea el entorno óptimo para cualquier lote de huevos, con independencia del tamaño, la edad o el contenido genético de los huevos a incubar.
La función OvoScan™ reduce al mínimo la mortalidad embrionaria y optimiza la incubabilidad. Los pollos de un día de edad de calidad superior también garantizan mejoras importantes en el rendimiento tras la incubación (viabilidad, crecimiento y conversión del alimento).

***OvoScan™ es una característica de serie que incorporan todos los modelos de incubadora BioStreamer™ de la gama S-line.***

*Sensor OvoScan™ posicionado en la bandeja de huevos*

*Sensor Synchro-Hatch™ montado en las cestas de la nacedora*

## Dynamic Weight Loss System™ para una humedad óptima

*DWLS™ montado en un carro de incubadora*

**El sistema patentado Dynamic Weight Loss System™ (DWLS™) define el nivel de humedad en la máquina de incubar en función de las mediciones de pérdida de peso de los huevos durante el proceso de incubación.**

Para lograr una incubabilidad y calidad óptimas en los pollos de un día de edad, los huevos han de perder una parte de su peso durante la incubación. Para tal fin, es necesario que el agua se transporte desde el interior del huevo, pase por la cáscara y salga fuera. Controlando el nivel de humedad en la máquina de incubar, el porcentaje de agua (y el peso) que se pierde puede controlarse, considerando la transmisión de vapor de agua de la cáscara de un lote específico de huevos.

El sistema DWLS™ se ocupa de pesar en línea los huevos en las diferentes fases de incubación. En función de estos resultados, los niveles de humedad se ajustan de forma automática para lograr una trayectoria de pérdida de peso óptima desde la carga del huevo hasta la transferencia.

***El sistema DWLS™ está disponible opcionalmente en todos los modelos de incubadora BioStreamer™ de la gama S-line.***

# Synchro-Hatch™
# para una ventana de incubación reducida

**Synchro-Hatch™ reduce la "Ventana de incubación real", registrando la incubación de los primeros pollos en la nacedora.**

Esta tecnología patentada basada en la respuesta del embrión sincroniza los perfiles de incubación con el proceso de incubación. Detecta automáticamente la sincronización exacta del 100% de la rotura interna de la cáscara e inicia una secuencia de modificaciones en el entorno de incubación para estimular la incubación simultánea. Synchro-Hatch™ también reconoce automáticamente cuándo han salido todos los pollos. El sistema activa una fase adicional en el proceso de incubación para optimizar la etapa final de los pollos y prepararlos para la extracción. Estas acciones reducen el tiempo de eclosión y acercan ese momento a la fase de extracción de la pollada.

Synchro-Hatch™ le permite controlar y reducir la ventana de incubación. Synchro-Hatch™ garantiza la obtención de pollos de un día de edad uniformes con un mejor índice de conversión del alimento, coeficientes reducidos de mortalidad posnatal, mayor eficacia en los mataderos y un rendimiento cárnico global superior en la fase final.

***Synchro-Hatch™ es una tecnología de serie que incorporan todos los modelos de nacedora BioStreamer™ de la gama S-line.***

# Nuestros modelos S-line

## AirStreamerPlus™ y BioStreamer™

**Los dos modelos tienen la misma estructura básica y el mismo principio de funcionamiento, pero algunas de sus características difieren.**

### AirStreamerPlus™

AirStreamerPlus™ es el modelo estándar de la gama S-line.
Este modelo se recomienda para las salas de incubación que prefieren la **interacción** con los ajustes de los parámetros de incubación, **en función de la experiencia del responsable de las salas de incubación**.

AirStreamerPlus™ tiene todas las funciones básicas de una máquina de incubar de última generación. AirStreamerPlus™ está dirigida por un sistema de control denominado **IrisPlus™**. El sistema $CO_2$NTROL™ viene incorporado de serie.

### BioStreamer™

BioStreamer™ es el modelo superior de la gama S-line. Este modelo se recomienda para las salas de incubación que quieren alcanzar el mayor número posible de pollos y la mejor calidad **de forma totalmente automática**.
BioStreamer™ está dirigido por un potente sistema de control denominado **Bio-Iris™**. Permite la conexión de los sensores de respuesta embrionaria disponibles actualmente en el mercado o proyectados para el futuro. Este modelo es compatible con todas las tecnologías Embryo-Response Incubation™ para ajustar automáticamente los parámetros de incubación a las necesidades específicas de cada lote de huevos a incubar.

| | AirStreamerPlus™ | BioStreamer™ |
|---|---|---|
| **CABINA** | | |
| Estructura central individual (columna) | x | x |
| **SISTEMA DE CONTROL** | | |
| IrisPlus™ | x | - |
| Bio-Iris™ | - | x |
| **INTERFAZ DE E/S** | | |
| Interfaz de red | x | x |
| Expansión de E/S de respuesta del embrión | -* | x |
| USB | x | x |
| **INTERFAZ DE USUARIO** | | |
| En la consola | x | x |
| Control remoto | x | x |
| Eye-Blink™ | - | x |
| **VENTILACIÓN** | | |
| Automática | x | x |
| Centro de Mezclado del Aire | x | x |
| Eco-Drive™ | x | x |
| **REFRIGERACIÓN** | | |
| Refrigeración de agua | x | x |
| **CALEFACCIÓN** | | |
| Eléctrica (calentadores de barras) | x | x |
| **HUMIDIFICACIÓN** | | |
| Pulverizador | x | x |
| EHS (sensor de humedad electrónico) | x | x |
| **ADS** | | |
| Sistema de Desinfección Automática | 0 | 0 |
| **VOLTEO** | | |
| Neumático | x | x |
| **OPCIONES DE RESPUESTA DEL EMBRION** | | |
| $CO_2$NTROL™ | x | x |
| OvoScan™ | -** | x |
| DWLS™ | -** | 0 |
| Synchro-Hatch™ | -** | x |

x = de serie / 0 = opcional / - = no disponible

* Kit de ampliación de respuesta del embrión disponible
** Kit opcional de ampliación de respuesta del embrión

# Nuestros modelos S-line

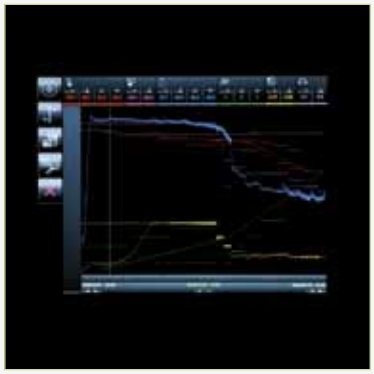
## Características de BioStreamer™

**BioStreamer™ es el modelo de alta gama del S-line.**
**Este modelo se recomienda para las salas de incubación que quieren alcanzar el mayor número posible de pollos y la mejor calidad de forma totalmente automática.**

### Máximo rendimiento de forma completamente automatizada

Los modelos BioStreamer™ de la gama S-line tienen el potente **sistema de control Bio-Iris™** que ofrece **funciones de piloto automático** y **opciones adicionales de la respuesta del embrión**. Todos nuestros sensores de respuesta embrionaria de serie y opcionales ($CO_2$NTROL™, OvoScan™, Synchro-Hatch™ y Dynamic Weight Loss System™) interactúan con este sistema de control BioStreamer™. Estas funciones harán que su máquina de incubar alcance un rendimiento máximo de forma completamente automatizada.

BioStreamer™ ofrece una interfaz de usuario exhaustiva con un gran **panel LCD de 10 pulgadas a color y alta resolución**, y una **entrada de teclas capacitiva**. Las funciones adicionales, tales como el seguimiento del historial y el ajuste interactivo de los parámetros de la máquina de incubar, proporcionan una precisa interfaz idónea para el control y el registro de sus salas de incubación.



*La pantalla de alta resolución muestra todos los detalles del proceso de incubación.*

*Eye-Blink™ proporciona una vista instantánea de todos los parámetros clave del proceso de incubación.*

*El sensor de proximidad detecta la presencia de una persona y activa la función Eye-Blink™.*

La **función Eye-Blink™** detecta automáticamente la presencia de una persona delante del BioStreamer™ y le proporciona una vista general instantánea de todos los parámetros importantes de la máquina de incubar sin interactuar con la interfaz de usuario.

## Equipado para el futuro

El sistema de control Bio-Iris™ cuenta con potencia adicional de procesamiento y funciones de expansión de E/S integradas para adaptarse a las evoluciones futuras. De esta forma, puede **añadir sensores de la respuesta embrionaria en el futuro** y **descargar el software más actualizado** para Embryo-Response Incubation™.

# Nuestros modelos S-line

## Especificaciones de AirStreamerPlus™

| | INCUBADORAS | | | | | | NACEDORAS | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ASPlus-24S | ASPlus-16S | ASPlus-12S | ASPlus-8S | ASPlus-4S | ASPlus-4TS | ASPlus-8H | ASPlus-4H | AP-4TH |
| **CAPACIDAD** | | | | | | | | | |
| Huevos de gallina (G) | 115.200 | 76.800 | 57.600 | 38.400 | 19.200 | | 38.400 | 19.200 | |
| Huevos de pavo (Pav) | | | 42.336 | 28.224 | 14.112 | 14.112 | 28.224 | 14.112 | 14.112 |
| Huevos de pato (Pat) | 84.672 | 56.448 | 42.336 | 28.224 | 14.112 | | 28.224 | 14.112 | |
| **CARROS** | | | | | | | | | |
| Número | 24 | 16 | 12 | 8 | 4 | 4 | 8 | 4 | 4 |
| Altura (cm) | 203,5 | 203,5 | 203,5 | 203,5 | 203,5 | 207,0 | - | - | - |
| **BANDEJAS** | | | | | | | | | |
| | G/Pat | G/Pat | G/Pav o Pat | G/Pav o Pat | G/Pav o Pat | Pav | G/Pav o Pat | G/Pav o Pat | Pav |
| Bandejas por carro | 32/28 | 32/28 | 32/28 | 32/28 | 32/28 | 28 | 32/28 | 32/28 | 28 |
| Huevos por bandeja | 150/126 | 150/126 | 150/126 | 150/126 | 150/126 | 126 | | | |
| Número total de bandejas | 768/672 | 512/448 | 384/336 | 256/224 | 128/112 | 112 | 256/224 | 128/112 | 112 |
| **DIMENSIONES (cm)** | | | | | | | | | |
| Altura (cm)* | 301,0 | 301,0 | 281,5 | 281,5 | 281,5 | 281,5 | 275,3 | 274,7 | 275,3 |
| Anchura (cm)** | 419,1 | 336,9 | 419,1 | 336,9 | 336,9 | 292,5 | 336,9 | 336,9 | 292,5 |
| Profundidad (cm)*** | 704,7 | 704,7 | 373,0 | 373,0 | 221,1 | 286,3 | 372,6 | 220,6 | 307,5 |
| **SUMINISTROS** | | | | | | | | | |
| Calefacción | Eléctrica | | | | | | Eléctrica | | |
| Refrigeración | Agua | | | | | | Agua | | |
| **GESTIÓN ENERGÉTICA** | | | | | | | | | |
| Eco-Drive™ | Incluido | | | | | | Incluido | | |
| **OPCIONES DE RESPUESTA DEL EMBRIÓN** | | | | | | | | | |
| $CO_2$NTROL™ | Incluido | | | | | | Incluido | | |
| OvoScan™ | No disponible**** | | | | | | No aplicable | | |
| DWLS™ | No disponible**** | | | | | | No aplicable | | |
| Synchro-Hatch™ | No aplicable | | | | | | No disponible**** | | |
| **SISTEMA DE CONTROL** | | | | | | | | | |
| Unidad de procesamiento | IrisPlus™ | | | | | | IrisPlus™ | | |
| **INTERFAZ DE USUARIO** | | | | | | | | | |
| Pantalla | LCD 10 in color | | | | | | LCD 10 in color | | |
| Teclado | Capacitivo | | | | | | Capacitivo | | |
| Control remoto | Sí | | | | | | Sí | | |
| IrisLink™ | Sí | | | | | | Sí | | |
| Eye-Blink™ | No | | | | | | No | | |
| Seguimiento de historial | Sí | | | | | | Sí | | |
| **ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS** | | | | | | | | | |
| Panel base | 1 por fila | | | | | | 1 por fila | | |
| Sonda de calibración | Opción | | | | | | Opción | | |
| Unidad de control remoto | Opción | | | | | | Opción | | |
| Sistema de Desinfección Automática | Opción | | | | | | Opción | | |

* Incluye espacio libre para el Centro de Mezclado del Aire
** Dimensiones para máquinas en una fila. Añada 45 mm para la primera máquina de la fila
*** Incluidos la manivela de la puerta y el tope
**** Kit opcional de ampliación de respuesta del embrión

# Nuestros modelos S-line

## Especificaciones de BioStreamer™

| | INCUBADORAS | | | | | | NACEDORAS | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | BioS-24S | BioS-16S | BioS-12S | BioS-8S | BioS-4S | BioS-4TS | BioS-8H | BioS-4H | BioS-4TH |
| **CAPACIDAD** | | | | | | | | | |
| Huevos de gallina (G) | 115.200 | 76.800 | 57.600 | 38.400 | 19.200 | | 38.400 | 19.200 | |
| Huevos de pavo (Pav) | | | 42.336 | 28.224 | 14.112 | 14.112 | 28.224 | 14.112 | 14.112 |
| Huevos de pato (Pat) | 84.672 | 56.448 | 42.336 | 28.224 | 14.112 | | 28.224 | 14.112 | |
| **CARROS** | | | | | | | | | |
| Número | 24 | 16 | 12 | 8 | 4 | 4 | 8 | 4 | 4 |
| Altura (cm) | 203,5 | 203,5 | 203,5 | 203,5 | 203,5 | 207,0 | - | - | - |
| **BANDEJAS** | | | | | | | | | |
| | G/Pat | G/Pat | G/Pav o Pat | G/Pav o Pat | G/Pav o Pat | Pav | G/Pav o Pat | G/Pav o Pat | Pav |
| Bandejas por carro | 32/28 | 32/28 | 32/28 | 32/28 | 32/28 | 28 | 32/28 | 32/28 | 28 |
| Huevos por bandeja | 150/126 | 150/126 | 150/126 | 150/126 | 150/126 | 126 | | | |
| Número total de bandejas | 768/672 | 512/448 | 384/336 | 256/224 | 128/112 | 112 | 256/224 | 128/112 | 112 |
| **DIMENSIONES (cm)** | | | | | | | | | |
| Altura (cm)* | 301,0 | 301,0 | 281,5 | 281,5 | 281,5 | 281,5 | 275,3 | 274,7 | 275,3 |
| Anchura (cm)** | 419,1 | 336,9 | 419,1 | 336,9 | 336,9 | 292,5 | 336,9 | 336,9 | 292,5 |
| Profundidad (cm)*** | 704,7 | 704,7 | 373,0 | 373,0 | 221,1 | 286,3 | 372,6 | 220,6 | 307,5 |
| **SUMINISTROS** | | | | | | | | | |
| Calefacción | Eléctrica | | | | | | Eléctrica | | |
| Refrigeración | Agua | | | | | | Agua | | |
| **GESTIÓN ENERGÉTICA** | | | | | | | | | |
| Eco-Drive™ | Incluido | | | | | | Incluido | | |
| **OPCIONES DE RESPUESTA DEL EMBRIÓN** | | | | | | | | | |
| $CO_2$NTROL™ | Incluido | | | | | | Incluido | | |
| OvoScan™ | Incluido | | | | | | No aplicable | | |
| DWLS™ | Opción | | | | | | No aplicable | | |
| Synchro-Hatch™ | No aplicable | | | | | | Incluido | | |
| **SISTEMA DE CONTROL** | | | | | | | | | |
| Unidad de procesamiento | Bio-Iris™ | | | | | | Bio-Iris™ | | |
| **INTERFAZ DE USUARIO** | | | | | | | | | |
| Pantalla | LCD 10 in color | | | | | | LCD 10 in color | | |
| Teclado | Capacitivo | | | | | | Capacitivo | | |
| Control remoto | Sí | | | | | | Sí | | |
| IrisLink™ | Sí | | | | | | Sí | | |
| Eye-Blink™ | Sí | | | | | | Sí | | |
| Seguimiento de historial | Extendido | | | | | | Extendido | | |
| **ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS** | | | | | | | | | |
| Panel base | 1 por fila | | | | | | 1 por fila | | |
| Sonda de calibración | Opción | | | | | | Opción | | |
| Unidad de control remoto | Opción | | | | | | Opción | | |
| Sistema de Desinfección Automática | Opción | | | | | | Opción | | |

* Incluye espacio libre para el Centro de Mezclado del Aire
** Dimensiones para máquinas en una fila. Añada 45 mm para la primera máquina de la fila
*** Incluidos la manivela de la puerta y el tope

# Nuestros modelos S-line

## Accesorios

**Los carros y las bandejas son unas partes muy importantes de sus salas de incubación. Estos componentes están sujetos a manipulaciones frecuentes y bruscas, por lo que no solo tienen que ser robustos, sino fáciles de utilizar y limpiar. Petersime ha desarrollado sus propios carros y bandejas compatibles con la mayoría de nacedoras e incubadoras de carga única actuales y anteriores fabricadas por Petersime.**

Petersime ofrece carros de incubadora y carros de nacedora diseñados para durar toda una vida. Nuestros carros tienen una soldadura robusta y un recubrimiento adicional que los protege de la corrosión.

Estas características hacen que sean aptos para la colocación de bandejas en la granja o el transporte desde la granja hasta las salas de incubación. Todos nuestros carros son aptos para sistemas de lavado automático.

Los carros cuentan con grandes ruedas y son muy fáciles de manejar.

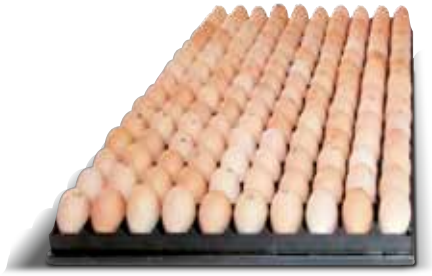
El sistema de posicionamiento automático de los carros garantiza un funcionamiento a prueba de errores del sistema de volteo de la bandeja.

### Carros

| | CARRO DE INCUBADORA | | | CARRO DE NACEDORA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Pollos | Pavos / Patos | Pavos* | Pollos | Pavos / Patos | Pavos** |
| **DIMENSIONES** | | | | | | |
| Longitud | 1.620 mm | 1.620 mm | 930 mm | 1.610 mm | 1.610 mm | 1.250 mm |
| Anchura | 568 mm | 568 mm | 1,165 mm | 580 mm | 580 mm | 810 mm |
| Altura | 2.035 mm | 2.035 mm | 2.070 mm | 2.075 mm | 2.148 mm | 1.826 mm |
| **CAPACIDAD** | | | | | | |
| Número de bandejas | 32 | 28 | 28 | 32 | 28 | 28 |

* Modelo 4TS
** Modelo 4TH

# Bandejas



| | BANDEJA DE INCUBADORA | | | BANDEJA DE NACEDORA | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Pollos | Pavos / Patos | Pavos* | Pollos | Pavos / Patos |
| **DIMENSIONES** | | | | | |
| Longitud | 735 mm | 732 mm | 365 mm | 800 mm | 800 mm |
| Anchura | 510 mm | 507 mm | 507 mm | 565 mm | 565 mm |
| Altura | 40 mm | 38 mm | 38 mm | 117 mm | 140 mm |
| **CAPACIDAD** | | | | | |
| Número de huevos | 150 | 126 | 63 | 150 | 126 |

* A petición

Petersime ha desarrollado bandejas sólidas y livianas que son compatibles con todas las incubadoras y nacedoras fabricadas por Petersime. Las bandejas de incubadora pueden alojar 150 huevos de gallina. También hay modelos para huevos de pavo que alojan 126 o 63 huevos. Hay disponible una bandeja de nacedora especial de 14 cm de profundidad para pavos y patos.

Las bandejas de huevos fabricadas por Petersime tienen una forma especial para el posicionamiento correcto del huevo, independientemente de su tamaño y forma. Las aves de alta productividad modernas ponen huevos más grandes.
Las bandejas de huevos de Petersime se han diseñado para adaptarse a los huevos de estas especies avícolas modernas.
La forma especial de la bandeja de incubadora garantiza un flujo de aire adecuado alrededor de toda la superficie de la cáscara del huevo.

Nuestras bandejas también son fáciles de apilar.
Son muy rígidas y estables, lo que las hace especialmente indicadas para sistemas de automatización de salas de incubación.
El diseño y la elección de los materiales permiten un lavado sin problemas a un máximo de 85ºC y proporcionan una resistencia química excelente.

PETERSIME
INCUBATORS & HATCHERIES

# Contacte con nosotros ahora mismo y empiece a maximizar sus beneficios

WHEN® CHICKS COUNT

Las fotografías, las medidas y las descripciones se proporcionan a título informativo, sin compromiso.
Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones en cualquier momento. Fecha de edición: 10/2010

Sede de Petersime nv
Centrumstraat 125 - 9870 Zulte (Olsene) - Bélgica
T +32 (0)9 388 96 11 - F +32 (0)9 388 84 58 - info@petersime.com - **www.petersime.com**